

## 1. КОНТАКТНЫЙ ЧАН 2×50 М<sup>3</sup>

### 1.1 Условия процесса

Тип перерабатываемых руд Медно-пиритовые

Рабочая среда: нейтральная / кислая / щелочная (pH от 7 до 11)

Информация о среде (состав, особенности): фильтрат камерно-мембранных фильтров

Плотность пульпы 1000 кг/м<sup>3</sup> Удельный вес твёрдого 2,6 кг/м<sup>3</sup>

Содержание твердого в пульпе 0-5 % Средняя крупность частиц 0,045 мм

Температура пульпы 5-30 °C

Дополнительно -

Применяемые реагенты:

А) Собиратели - г/т В) Пенообразователи - г/т

С) Регуляторы - г/т D) Нефтепродукты - г/т

### 1.2 Назначение операции

Сбор фильтрата из операции фильтрации в камерно-мембранных фильтр-прессах.

### 1.3 Потоки и типоразмеры чана

№ п/п	Поток пульпы, м <sup>3</sup> /ч	Время агитации, мин	Объем чана, м <sup>3</sup>	Типоразмер чана	Количество чанов
5	185,9	30	2×50	Нестандарт.	1 шт.

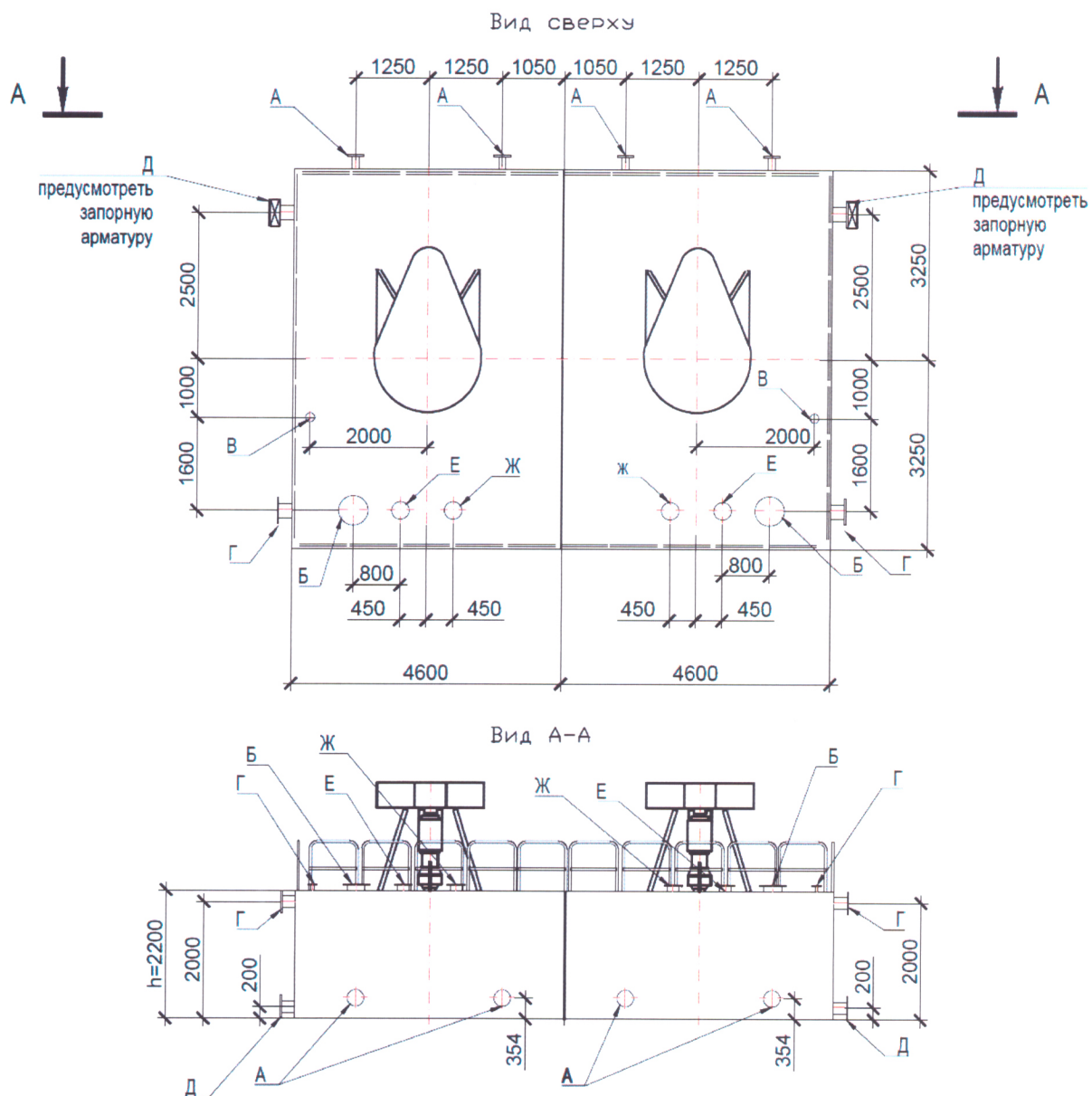
### 1.4 Исполнение

Емкость прямоугольного сечения с двумя перемешивающими устройствами, разделенная на две секции по 50 м<sup>3</sup> каждая, обычного исполнения.

### 1.5 Таблица штуцеров поз.5.

№ патрубкa	Кол-во	DN, ном. размер	Назначение	Расположение и вылет	PN, ГОСТ 33259-2015	Тип фланца
А	4	DN100	Патрубок питания насоса	См. чертеж	PN16	01
Б	2	DN400	Патрубок питания чана	См. чертеж	PN16	01
В	2	DN50	Уровнемер	См. чертеж	PN16	01
Г	2	DN200	Переливной патрубок	См. чертеж	PN16	01

Д	2	DN200	Патрубок опорожнения	См. чертеж	PN16	01
Е	2	DN150	Слив суспензии с фильтрации	См. чертеж	PN16	01
Ж	2	DN150	Дренаж. Смыв с полов	См. чертеж	PN16	01



Примечание: длину патрубков принять заводом-изготовителем, исходя из конструктивных соображений.

### 1.6 Комплектность товара

п/п	Наименование	Количество, ед.
1	Контактный чан $V=2 \times 50 \text{ м}^3$	1 шт.
2	Комплект ЗИП для ремонта на период эксплуатации 24 месяца.	1 ком.

## 2. КОНТАКТНЫЙ ЧАН 100 М<sup>3</sup>

### 2.1 Условия процесса

Тип перерабатываемых руд Медно-пиритовые

Рабочая среда: нейтральная / кислая / щелочная (рН от 7 до 11)

Информация о среде (состав, особенности): хвосты флотационного обогащения

Плотность пульпы 1510 кг/м<sup>3</sup> Удельный вес твёрдого 2,6 кг/м<sup>3</sup>

Содержание твердого в пульпе 55 % Средняя крупность частиц 0,045 мм

Температура пульпы 5-30 °С

Дополнительно -

Применяемые реагенты:

А) Собиратели - г/т В) Пенообразователи - г/т

С) Регуляторы - г/т D) Нефтепродукты - г/т

### 2.2 Назначение операции

Питание операции фильтрации в камерно-мембранных фильтр-прессах.

### 2.3 Потоки и типоразмеры чана

№ п/п	Поток пульпы, м <sup>3</sup> /ч	Время агитации, мин	Объем чана, м <sup>3</sup>	Типоразмер чана	Количество чанов
1.1	190,7	30	100	КЧ100	1 шт.
1.2	190,7	30	100	КЧ100	1 шт.

### 2.4 Исполнение

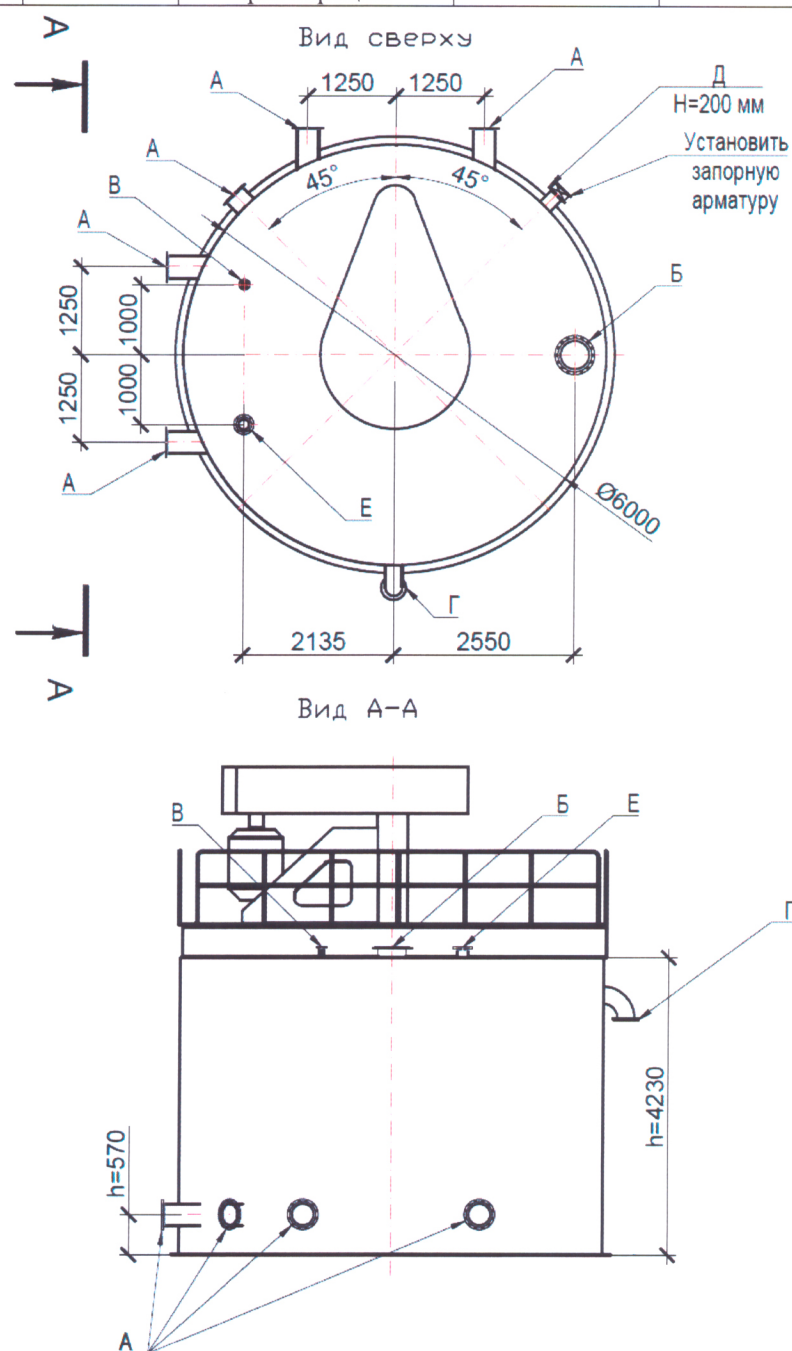
Обычное исполнение, с футеровкой внутренней поверхности стенки чана 3 мм.

### 2.5 Таблица штуцеров поз.1.1.

№ патрубка	Кол-во	DN, ном. размер	Назначение	Расположение и вылет	PN, ГОСТ 33259-2015	Тип фланца
А	5	DN300	Патрубок пульпы на фильтрацию	См. чертеж	PN16	01
Б	1	DN400	Патрубок питания чана	См. чертеж	PN16	01
В	1	DN50	Уровнемер	См. чертеж	PN16	01



			патрубок			
Д	1	DN200	Дренаж	См. чертеж	PN16	01
Е	1	DN150	Слив суспензии с фильтрации	См. чертеж	PN16	01



Примечание: длину патрубков принять заводом-изготовителем, исходя из конструктивных соображений.

Таблица штуцеров поз.1.2.

№	Кол-во	DN, ном.	Назначение	Расположение	PN, ГОСТ	Тип
---	--------	----------	------------	--------------	----------	-----



Примечание: длину патрубков принять заводом-изготовителем, исходя из конструктивных соображений.

## 2.6 Комплектность товара

п/п	Наименование	Количество, ед.
1	Контактный чан V=100 м <sup>3</sup> с футеровкой	2 шт.
2	Перемешивающее устройство с редуктором	2 шт.
3	Комплект ЗИП для ремонта на период эксплуатации 24 месяца.	1 ком.

### **3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МТР**

3.1 Характеристики конструкции и материалов деталей и систем должны соответствовать климатическим условиям и давать возможность быстро заменять изнашиваемые части на месте установки насоса.

3.2 Основные блоки и узлы должны работать на всесезонных гидравлических и трансмиссионных смазках и маслах.

3.3 Гарантированный ресурс электрического двигателя и редуктора, должен быть не менее 10 000 час.

3.4 Предоставление гарантированных временных наработок основных узлов и деталей насосного агрегата.

### **4. ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЮ**

Кабельно-проводниковая продукция должна быть гибкой (с многожильными проводами) с негорючей изоляцией, не теряющей пластичности при температуре от +45 до -15°C.

### **5. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА**

Гарантийный срок 12 месяцев с даты окончания приёмочного испытания или 24 месяца с даты поставки на склад заказчика. В случае приостановки эксплуатации по причине поставщика, гарантийный срок продляется на период простоя.

### **6. СПИСОК ТРЕБУЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Поставщик предоставляет Заказчику техническую документацию:

п/п	Документация	Срок предоставления**
1	Габаритный чертеж	10 дней после подписания договора
2	Инструкции по эксплуатации, техобслуживанию	С оборудованием
3	Каталог запасных частей (электронная версия)	С оборудованием
4	Чертежи на быстроизнашиваемые детали	С оборудованием
5	Паспорт оборудования	10 дней после подписания договора
6	Электрические схемы	С оборудованием

7	Сертификаты соответствия, происхождения	С оборудованием
---	---	-----------------

**\*\* Чертежи должны быть предоставлены в электронном виде в формате pdf и dwg.**

Документация предоставляется на Английском, Русском языке.

#### **7. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ**

Не регламентируется.

#### **8. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ**

Отсутствуют.

#### **9. ПРИВЛЕЧЕНИЕ СУБПОСТАВЩИКОВ**

Допускается по согласованию с Заказчиком.

#### **10. УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ**

Товар должен быть поставлен на условиях: DDP станция пгт. Казрети, Грузия.